

鋼材 とめ太郎[®]

鋼材 挟締金具

CONSTRUCTION CLAW-CLAMP

Temporary using for the structural metal plates.



HIROSE GIKEN CO.,LTD.TM

鋼材 とめ太郎®

① 軽量(自重2.2Kg)で、コンパクト、更に有効リ～チが深い！

このクラス**3つのトップ**で、現場での作業性が、向上します！

② 長期許容滑り耐力 **6.0tf (60kN)**

(短期は長期の1.5倍)

* ご使用される鋼板は、一般構造材SS400(400N/mm²) 抛りも柔らかい材質をご使用下さい。

* 滑り強度は財団)日本建築総合試験所に於いて、(社団)仮設工業会の試験方法に準拠し、締付トルク300N・mで固定し、最大水平変位の値を基に耐力を決定致しました。

③ 仮設時に於ける鋼材どうしの交点の挟締に！

開口巾**52mm**に対し 推奨取付巾⇒ **19～44mm**

(ご使用に際して、鋼材に対して、2個以上を使い、必ず対角に成るよう取付けて下さい。)

本体

外形寸法：132.5x111.5x36 (±1.5mm)

重量(ボルト含)：2.2kg

材質：鍛造品

ボルトのセンターより喉の奥までの
握み代が40mmと深い！

開口52mm
有効ストローク
19～44mm

ボルト(当社オリジナル小型ヘッド)

頭の対辺：24mm (**D24のソケットに対応**)

ネジ部直径 22mm, ネジ部の長さ: 45mm

ネジ部の首下
L = 45mm

ボルトの頭は
D24サイズのソケット
に対応します。

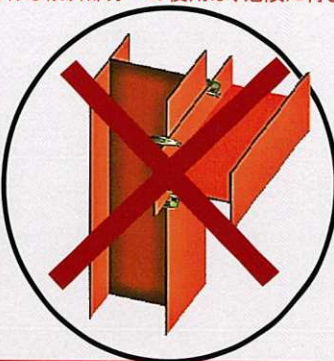
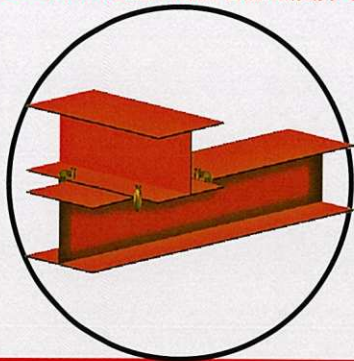
充電式インパクト
ドライバーやレンチが
使え作業効率大
幅アップ！

太いボルト径: φ22mm

強い爪

ご注意！ 鋼材は水平に重ねた状態で、ご使用下さい。

(クランプのボルトを緩めた際、自然に滑動する様な傾斜部分への使用は、危険に付き使用禁止！)

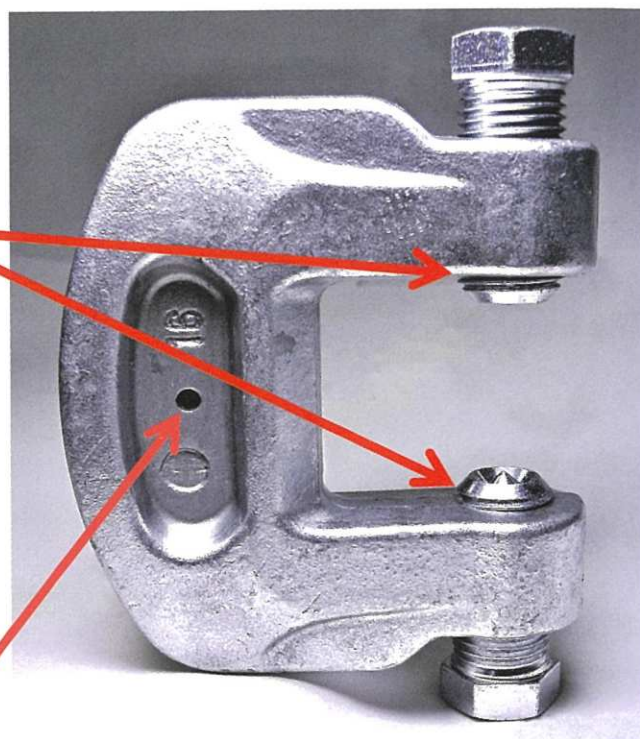


ご注意！

1. 十分な取付トルクがあると、ボルトの先端形状が、締付対象となる鋼材側にその跡  が残ります。残らない場合には締付トルク不足や片締めの可能性が有りますので、予め次ページ上「取付方法」の項目をご参照下さい。
2. 長期に渡りご使用される場合には安全の為、定期的にボルトの増し締めを推奨致します。
3. 禁止行為：本体への溶接行為、取り外しの際、結合が強い場合に叩く行為。

取付方法

- 清掃:** 予め、合わせる板の表面に付いたゴミや塗料の浮きを取り除いて下さい。
(板を3枚以上重ねての使用は禁止！)
- スパイク効果:** 滑りに対する耐力を得る為、予め**ボルトの両側のネジの先端を一巻以上出した状態**に調整して下さい。
更に**片効きにならないよう**上下のボルトの隙間が**均等**になる様に締めて下さい。
- 締付トルクの確認:** 予め、ご使用される充電式インパクト・ドライバの締付けトルクが満足しているかを、ご確認ください。
推奨トルク 150～300N・m
- 安全対策:** 取付後、ボルトの緩みを可視化する為にマーカーを付けて下さい。
本金具を高所に、設置する際には落下防止の為に、**番線用穴(φ5)**を使用し固定するか、ネット養生を行って下さい。



施工事例

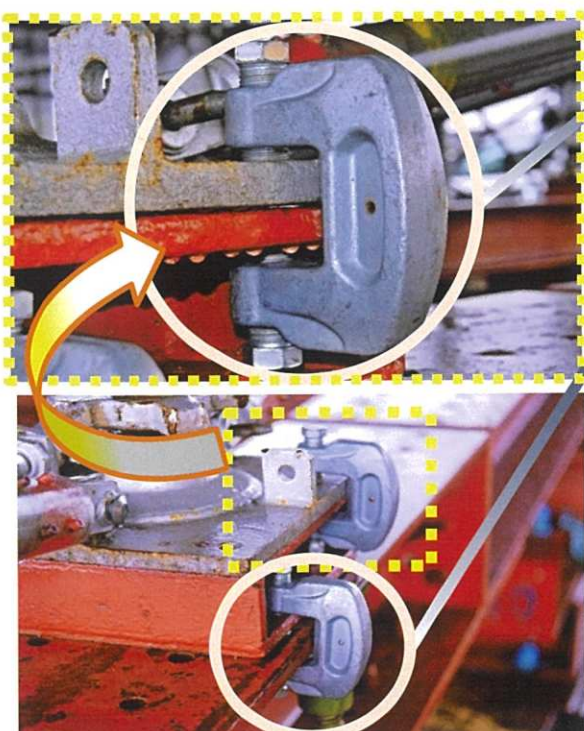
<板厚の組合せ例>

上:ベースジャッキ底板厚	19mm
下:ピース材 (ヒロセ製)	16mm
合計	35mm

上:ピース材(ヒロセ製)	16mm
下:山留H-350	19mm
合計	35mm

<組合せ想定表>

推奨される板厚	H-200 フランジ*	12mm
	H-200 フランジ*	12mm
	合計	24mm
	H-200 フランジ*	12mm
	HSTラス上弦材	13mm
	合計	25mm
	当社ベースジャッキ	19mm
	H-350 フランジ*	19mm
	合計	38mm
	H-400 フランジ*	21mm
	H-594x300 フランジ*	23mm
	合計	44mm
ご注意: 十分な耐力が得られない可能性があります。	H-500x500 フランジ*	25mm
	H-594x300 フランジ*	23mm
	合計	48mm



* 品質・安全向上の為、事前の予告無く、仕様等が変更される事が御座いますので予めご了承願います。

工具の組合せ例(別売)

18V充電式インパクトレンチ
締付トルクが大きい安心して使える製品が多いのが特徴です。
推奨トルク範囲
150N・m～300N・m

36Vまたは18V充電式インパクトドライバー
この種のドライバーにはトルクが低い製品が多い為、機種の選定にあたっては、回転トルク範囲が150N・m～300N・mのドライバーをご使用下さい。
⑤:トルクが大きな場合、ソケット側の軸が長持ちしない場合がございます。予め予備をご用意ください。

インパクト用ソケット:
差込角がレンチ側と同じで有る事を必ずご確認ください。
推奨: 差込角(sq)12.7mm(1/2inch)以上

36Vや18V電動工具対応ソケット 対辺24mm

18V電動工具対応 インパクト ソケット アダプター
差込角が両側共、同じで有る事をご確認ください。
推奨: 差込角(sq)12.7mm(1/2")

ソケットサイズ D24 (対辺24mm)
特注異形ボルトを使用しています。その為にボルトの径と頭の対辺Dとの組合せは、通常とは異なります。

本体

ゴムOリング

ピン

ヒロセ技研株式会社

営業・総務部門	大阪本社	☎542-0081	大阪市中心区南船場1-17-11 (上野ビル2・3F)
		TEL(06)6264-7370	FAX(06)6264-7233
	東京支店	☎135-0016	東京都江東区東陽2-2-4 (マニライフ・プレイス東陽町3F)
		TEL(03)5677-3266	FAX(03)5677-2036
	名古屋支店	☎460-0003	名古屋市中区錦2-19-1 (名古屋鴻池ビルディング12F)
工場部門		TEL(052)209-6858	FAX(052)209-6859
	九州支店	☎812-0012	福岡市博多区博多駅中央街8-20 (第二博多相互ビル4F)
		TEL(092)434-1281	FAX(092)434-1284
	大阪工場	☎552-0013	大阪市港区福崎2-2-30
		TEL(06)6574-8971	FAX(06)6574-8980
	九州提携工場		熊本市植木町
	東京工場	☎270-1618	千葉県印西市つくりや台1-1
		TEL(0476)99-3666	FAX(0476)99-3667
	北海道提携工場		苫小牧市あけぼの町